

## LEXAN™ LUX7630C resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN LUX7630C Polycarbonate (PC) resin is a non-filled resin, suitable for injection molding and extrusion. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.0 mm / 5VA rating at 3.0mm and is UV stabilized (F1 rating) providing additional weathering capability. LEXAN LUX7630C is available in transparent natural colors only.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101088456
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая устойчивость к погоде
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.55 to 0.75	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.14	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	68.0	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	51	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	103	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	106	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	66.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>13</sup>	131	°C	ISO 75-2/Be

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	120	°C	ISO 75-2/Ae
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	136	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
<b>CLTE</b>			
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.79		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.8E-3		ASTM ES7-83
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
1.00 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)	> 91.0	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	266 to 288	°C	
Средняя температура	277 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 310	°C	
Температура сопла	282 to 304	°C	

Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat