

## HOPELEX PC-1150U

Polycarbonate

Lotte Chemical Corporation

### Описание материалов:

Hopelex PC-1150U is a low viscosity, clear polycarbonate, which is suitable for outdoor injection applications. Hopelex PC-1150U have UV stabilized ingredients to prevent degradation of final PC products from lights.

| Главная Информация                               |                       |                   |                         |
|--|-----------------------|-------------------|-------------------------|
| Добавка  | UV Stabilizer         |                   |                         |
| Характеристики                                   | Низкая вязкость       |                   |                         |
| Используется                                     | Наружное применение   |                   |                         |
| Соответствие RoHS                                | Соответствует RoHS    |                   |                         |
| Внешний вид                                      | Прозрачный/прозрачный |                   |                         |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением   |                   |                         |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес                                     | 1.20                  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 15                    | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка-Поток                         | 0.50 to 0.70          | %                 | ASTM D955               |
| Механические                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)     | 61.8                  | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)    | > 100                 | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                   | 2350                  | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield)           | 90.2                  | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)             | 740                   | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке              |                       |                   | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, Unannealed                             | 141                   | °C                |                         |
| 1.8 MPa, Unannealed                              | 130                   | °C                |                         |
| Викат Температура размягчения                    | 150                   | °C                | ASTM D1525 <sup>5</sup> |
| Оптический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Индекс преломления                               | 1.585                 |                   | ASTM D542               |
| Коэффициент пропускания                          | 89.0                  | %                 | ASTM D1003              |
| Haze   | < 0.80                | %                 | ASTM D1003              |
| Иньекция   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура сушки                                | 120                   | °C                |                         |
| Время сушки                                      | 4.0                   | hr                |                         |

|                                      |              |    |
|--------------------------------------|--------------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020        | %  |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20           | %  |
| Температура бункера                  | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура                   | 290 to 310   | °C |
| Средняя температура                  | 280 to 300   | °C |
| Передняя температура                 | 270 to 290   | °C |
| Температура сопла                    | 280 to 300   | °C |
| Температура обработки (расплава)     | 290 to 310   | °C |
| Температура формы                    | 60.0 to 90.0 | °C |

## NOTE

|    |                                    |
|----|------------------------------------|
| 1. | 50 mm/min                          |
| 2. | 50 mm/min                          |
| 3. | 10 mm/min                          |
| 4. | 10 mm/min                          |
| 5. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

