

Celcon® LW90

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® LW90 is a nominal 9 melt flow rate based material specifically formulated for high speed, low wear applications against metals. LW90 conforms to applicable FDA regulations governing food contact.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239302		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.43	g/cm ³	ASTM D792
--	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.65	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	58.6	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	97.2	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	МПа	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	МПа	
Back Pressure	0.00 - 0.500	МПа	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

