

## RTP 209E

50% стекловолокно

Polyamide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 200 E Series is based on amorphous nylon. Because it is amorphous it has better dimensional stability than the high crystalline nylons yet retains the desirable properties of the nylon family.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Аморфный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
------------------------	-----	----	-----------

1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
-----------------------	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94
-------------------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация
---------------------------

Molding shrinkage, Linear-flow, ASTM D955, 0.25in: 2mil/in
--

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	271 - 299	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	271 - 299	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	271 - 299	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	65.6 - 98.9	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	103 - 124	MPa
------------------	-----------	-----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat