

## Radilon® CA RV300L 333 NER

30% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66/6 copolymer injection moulding grade, 30% glass Fiber reinforced. Black colour.

Suitable for parts requiring high stiffness and good mechanical resistance. Good surface aspect and easier flow.

ISO 1043 : PA66/6 GF30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер			
	Хороший поток			
	Хорошая поверхность			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66/6 GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	165	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	245	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	8.0	--		kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	--		kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	70	--		kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	68	--		kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	235	--		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	215	--		°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	225	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	245	--		°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--		V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--		°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15			%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290			°C	
Температура формы	80.0 to 90.0			°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast				

**NOTE**

---

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	10°C/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

