

Durethan® BKV 215 H3.0 000000

15% стекловолокно

Polyamide Copolymer

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-560482
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая ударопрочность Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	0.83	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ²	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4500	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.5	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4200	2300	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	125	55.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	135	75.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	8.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6/66-HI, GHR, 14-040, GF15			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	20	35	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
	200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸				
	214	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.7E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс кислорода ⁹				
	22	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

