

Starex LX-0760

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Starex LX-0760 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical appliances.

Главная Информация			
Характеристики	Универсальный		
Используется	Электроприборы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	107		ASTM D785
R scale	107		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	34.0	MPa	ASTM D638
Fracture	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	21	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	60.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 4.00mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 МПа, annealing, 4.00mm	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed, 4.00mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, annealing, 4.00mm	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	85 - 95	°C	
Hot air dryer	85 - 95	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.10	%	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	200 - 210	°C	
Передняя температура	210 - 230	°C	
Температура сопла	220 - 240	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Давление впрыска	49.0 - 147	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	
Screw Speed	50 - 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		

8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

