

## Kumho PS HI 425E

High Impact Polystyrene

Korea Kumho Petrochemical Co., Ltd.

### Описание материалов:

Features: High strength extrusion

Applications: Disposable cups, Food packing sheet, Wrapping films, Trays, Washing machines

Главная Информация			
UL YellowCard	E65424-247769		
Характеристики	Высокая прочность		
Используется	Пленка Чашка Шайба Пищевая упаковка Кронштейн Лоток		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E654224		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	65		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	55	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	34.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	93	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 70.0	°C
Время сушки	1.0 - 3.0	hr
Задняя температура	170 - 190	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Injection Hopper Throat: 45 °C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 220	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

Extrusion Screen Changer: 190 to 210 °C

#### NOTE

- A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat