

## LNP™ LUBRICOMP™ WFI14 compound

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* Lubricomp\* WFI14 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Fiber and silicone. Added Features include: internally lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFI14

Product reorder name: WFI14

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	98.0	MPa	
Break	99.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	4.1	%	
Break	4.3	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	149	MPa	
-- <sup>4</sup>	126	MPa	
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.36		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>5</sup>	4.3	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	113	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	217	°C	ISO 75-2/Bf
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Break
4.	Yield
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

