

HAIPLEN H50 C6

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer calcium carbonate filled 30%, good surface finish and mechanical properties.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 30% упаковка по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Лазерная маркировка Гомополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Моющее средство стойкое Термическая стабильность Отличный внешний вид		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	ASTM D955
Transverse flow	1.1	%	ASTM D955
Granule Humidity	0.0500		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	35	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, not annealed	125	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 2 ¹
--	90.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 3 ²

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

Reinforcing Charges, ASTM D258, 550°C, 1h: 30 %

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
2. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

