

Badalac® ABS 20 HH

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Bada AG

Описание материалов:

Injection moulding grade, high resistance to heat deformation, high impact resistance

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая ударпрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	9.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ¹ (23°C)	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ²			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ³			ISO 179/1eU
-30°C	100	kJ/m ²	
23°C	190	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed	111	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	106	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			

--	112	°C	ISO 306/A50
--	106	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток ⁶	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания-20000 часов	90	°C	IEC 216

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁷	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁸	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ⁹	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁰ (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹¹ (1 MHz)	7.9E-3		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm ¹²	HB		
1.60 mm ¹³	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C

NOTE

1.	80x10x4 mm
2.	80x10x4 mm
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	110x10x4 mm
6.	>=10x10x4 mm
7.	80x80x1 mm
8.	80x80x1 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	125x13x0.8 mm
13.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

