

RAMLOY PZF301G4

20% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% GLASS FIBER REINFORCED, IMPACT MODIFIED PC/PBT ALLOY FOR INJECTION MOLDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
--	0.30 - 0.50	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	195	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	240 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	255 - 280	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 100	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	50 - 80	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/secMax Circumfrential Speed: 0.3 m/s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

