

CYCOLAC™ MGABS01 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Injection molding ABS. High impact, high gloss, good flow.

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-220711 | E121562-220712 | |
| Характеристики | Хороший поток Глянцевый Высокая ударопрочность | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Многоточечные данные | Flexural DMA (ASTM D4065) | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 3.7 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 15.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.80 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 2070 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 41.4 | MPa | |
| Break | 31.7 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 2.1 | % | |
| Break | 26 | % | |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 2140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 68.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 350 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 31.1 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 97.2 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 82.2 | °C | |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-------------------------|
| Викат Температура размягчения | 98.9 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 8.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 8.6E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 60.0 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания |
|--|----------------------|-----------------|
| Дуговое сопротивление ⁷ | PLC 5 | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 0 | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 0 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 2 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 3 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.52 mm) | HB | UL 94 |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹) | 245 | Pa·s | ASTM D3835 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 to 93.3 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 to 70 | % |
| Задняя температура | 188 to 210 | °C |
| Средняя температура | 204 to 227 | °C |
| Передняя температура | 216 to 238 | °C |
| Температура сопла | 218 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 218 to 260 | °C |
| Температура формы | 48.9 to 71.1 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 to 0.051 | mm |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

| | |
|----|------------------------------------|
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 7. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

