

## RTP 200 SI 5 UV

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Silicone Lubricated - UV Stabilized - Preliminary Data

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка (5%) УФ-стабилизатор		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 2.2	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	5.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	65.6	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C	

Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat