

HAIPLEN H30 G5

25% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fiber reinforced 25%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Мощнее средство стойкое Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30 to 0.60	%	
Across Flow	0.80 to 0.90	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, Unannealed	155	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	115	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	100	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		

Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
Температура формы	30.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	Loading 1 (10 N)
2.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

