

Stanyl® ForTii™ H11

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® ForTii™ H11 is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® ForTii™ H11 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Flow

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-101041561
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Высокий поток
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10500	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	295	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	325	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	2.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.200 mm)	115	--	°C	UL 746

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	320 to 330	°C
Средняя температура	325 to 335	°C
Передняя температура	330 to 335	°C
Температура сопла	330 to 335	°C
Температура обработки (расплава)	330 to 340	°C
Температура формы	100 to 150	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.500 to 3.00	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

