

NORYL™ NH4050 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL® NH4050 resin is a modified PPE + PS blend with an excellent balance of non-chlorinated non-brominated flame retardance, hydrolytic stability, impact and heat resistance, good flow, and low specific gravity for light-weight parts. This injection-molding resin is available in custom colors. NORYL® NH4050 resin may be an excellent candidate for industrial battery applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101362812		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Гидролитически стабильный		
Средняя термостойкость			
Используется	Аккумуляторы		
	Промышленное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.10	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2680	MPa	ASTM D638
--	2640	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	67.0	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.4	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2830	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2570	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	108	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	48.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	101	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ASTM D1525 ¹³
--	120	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 to 98.9	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	227 to 277	°C
Средняя температура	238 to 282	°C
Передняя температура	249 to 288	°C
Температура сопла	260 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat