

YUNCON® N350

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

Описание материалов:

Superhigh-flow grade, with minimized mold deposit

Главная Информация			
Характеристики	Кислотоупорный Устойчивы к бактериям Сополимер Устойчивость к усталости Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Высокий поток Высокая твердость Низкое трение Низкий уровень защиты Устойчивость к растворителям		
Используется	Бутылки Крепежные детали		
Рейтинг агентства	DMF неуказанный рейтинг EN 71-3 FDA неуказанный рейтинг NSF неуказанный рейтинг UL неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	62.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	89.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	170 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура сопла	180 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 210	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	50.0 to 100	МПа	
Удерживающее давление	30.0 to 80.0	МПа	
Back Pressure	0.00 to 0.500	МПа	
Screw Speed	50 to 120	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

