

## LNP™ THERMOCOMP™ DX07350 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN \*DX07350 resin is a glass filled, Non-brominated & Non-chlorinated flame retardant polycarbonate. High stiffness and good flow.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101358100		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Высокая жесткость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.35 to 0.45	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.090	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Pencil Hardness			ASTM D3363
-- <sup>1</sup>	F		
-- <sup>2</sup>	HB		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	4700	MPa	ASTM D638
--	4800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	68.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Break	54.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	4.0	%	ASTM D638
Yield	3.8	%	ISO 527-2/5
Break <sup>7</sup>	5.0	%	ASTM D638
Break	4.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>8</sup>	4200	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	120	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	116	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>11</sup>			
-30°C	3.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>12</sup>			
-30°C	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	42	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>13</sup>	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>14</sup>	4.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>15</sup>			
-30°C	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	11.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>16</sup>	104	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	112	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 13 <sup>17</sup>
--	109	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC) V-0 UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	250 to 280	°C
Средняя температура	260 to 290	°C
Передняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	0.5 kgf
2.	1 kgf
3.	5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*3
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

