

Next Nylon 66 Prime Series PMTHS-01BK

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled MediumTough Heat Stabilized Black Compound

Product Applications

Industrial Application, Sporting goods & Typical application include fasteners and clamps.

Benefits

Having good stiffness and improved ambient with superior low temperature toughness

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая жесткость			
	Хорошая прочность			
	Стабилизация тепла			
	Прочность при низкой температуре			
Используется	Крепежные детали			
	Промышленное применение			
	Спортивные товары			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.7	--	%	
Across Flow	1.7	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	0.88	--	%	
Saturation ¹	6.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	70	--		
R-Scale	85	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	60.0	40.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	110	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	180	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	185	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	65.0	--	°C	
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

