

# Monprene® OM-10165

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

## Описание материалов:

Monprene OM-10165 is designed for overmolding applications like grips and anti-skid parts for consumer products. Monprene OM-10165 is an opaque grade that exhibits excellent adhesion to nylon.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Низкий удельный вес</li> <li>Защита от солнечного света</li> <li>Без наполнителей</li> <li>Низкая плотность</li> <li>Гладкость</li> <li>Стабилизация света</li> <li>Сплоченность</li> <li>Средняя степень жидкости</li> <li>Средняя твердость</li> <li>Ультрафиолетовое поглощение</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ручка</li> <li>Формовочная форма для облицовки</li> <li>Электроприборы</li> <li>Электропитание/другие инструменты</li> <li>Мягкая ручка</li> <li>Мобильный телефон</li> <li>Спортивные товары</li> <li>Канцелярские принадлежности</li> <li>Ручка</li> <li>Склеивание</li> </ul>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	67		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding	65		ASTM D2240
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain <sup>1</sup>	2.32	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain <sup>2</sup>	3.04	MPa	ASTM D412
Transverse flow: 300% strain <sup>3</sup>	3.67	MPa	ASTM D412
Flow: 300% strain <sup>4</sup>	4.81	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	5.32	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	5.50	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>6</sup>			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	520	%	ASTM D412
Flow: Fracture	440	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>7</sup>			ASTM D624
Transverse flow	29.2	kN/m	ASTM D624
Flow	30.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>8</sup>			ASTM D395B
23°C, 22 hr	29	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	22	%	ASTM D395B

<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>
----------------------------------	-----------------------------

Adhesion to Nylon

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Задняя температура	204 - 232	°C
Средняя температура	227 - 249	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	266 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C
Температура формы	23.9 - 60.0	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

**Инструкции по впрыску**

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

**NOTE**

1. Mouth die C, 510mm/min

2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 510mm/min
5.	C mold, 510mm/min
6.	Mouth die C, 510mm/min
7.	C mold, 510mm/min
8.	Type 1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

