

NORYL™ FE1630PW resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Noryl* FE1630PW Polyphenylene Oxide (PPO) + Polystyrene (PS) resin is a 30 % Glass Reinforced, injection moldable grade with improved hydrolytic stability; this grade has been developed for fluid engineering applications. Noryl* FE1630PW has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colours

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Используется	Применение питьевой воды		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.20 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	240	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9580	MPa	ASTM D638
--	9600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	134	MPa	ASTM D638
Fracture	133	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.4	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	7760	MPa	ASTM D790

-- ⁵	8120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	192	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	65.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	75	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C	510	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁰	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹²	150	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	145	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A50
--	154	°C	ISO 306/B50
--	158	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	

Задняя температура	250 - 270	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	290 - 310	°C
Температура сопла	280 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

