

TAROMID A 260 Y0

Polyamide 66/6 Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PA66/6 medium viscosity, flame retarded V0 halogen and phosphorus free. Low density, good flow and high tracking resistance.

UL94 V0 listed all colors at 0,55 mm

Available: different colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223245		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
	Низкая плотность		
	Средняя вязкость		
	Устойчивость к отслеживанию		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16 to 1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0 to 1.5	%	
Across Flow	1.5 to 2.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.0 to 1.5	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	8.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	95.0	MPa	
Break	85.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			

--	135	MPa	ISO 178
Break	135	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	2.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	50	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	25	J/m	ISO 180
23°C, 3.20 mm	40	J/m	ISO 121
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	225	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ³	80.0	°C	
-- ⁴	120	°C	
Викат Температура размягчения			
--	248	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 6 5
--	236	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 7 6
Температура плавления	250 to 256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.550 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.20 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	

Время сушки

--	1.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Loading 1 (10 N)
6.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat