

DESLON™ 66 DSC210IR

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC210IR is one of the brands which made by Polyamide66 and unreinforced goods. It provides high mechanical strength, high impact resistance and excellent injection molding property.

Applications: DESLON™ DSC210IR is one of the most-used resin requested for mechanical strength, impact resistance and goods injection molding property, such as Fuse Box, Height Knob of Automotive parts.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность Высокая ударопрочность		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области Ручка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.7 - 2.3	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	84.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 285	°C	
Передняя температура	285 - 290	°C	
Температура сопла	280 - 285	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat