

Durethan® BKV 35 000000

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.14	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.23	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	6800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	6000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	4900	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10700	5900	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	280	160	MPa	ISO 178/A
23°C	290	180	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	5.0	%	
Поведение горения ⁸ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁹	3.30	--	J	ISO 6603-2
-- ¹⁰	3.90	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	945	--	N	ISO 6603-2
-- ¹²	1060	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	150	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120

Температура плавления ¹³	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	1.50		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	7.0E-3	0.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015	0.12		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁴	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			

2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C
11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

