

## LG ABS LG713

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Low Gloss, Extrusion

Application

Automotive Interior Housing (Cover Etc)

Главная Информация			
Характеристики	Глянец, низкий		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Чехол		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	110	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	260	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°)	30		ASTM D2457
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70 - 80	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C	
Температура адаптера	200 - 250	°C	
Температура расплава	200 - 260	°C	
Температура матрицы	200 - 250	°C	

#### Инструкции по экструзии

Top Roll Stack Temperature: 70 to 100°C Middle Roll Stack Temperature: 70 to 90°C Bottom Roll Stack Temperature: 60 to 90°C

#### NOTE

- |    |                          |
|----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min                |
| 2. | 50 mm/min                |
| 3. | 15 mm/min                |
| 4. | 15 mm/min                |
| 5. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat