

## XYLEX™ X7300CL resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC+ POLYESTER unreinforced alloy developed for optical or lense market. Chemical resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Объектив		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
265°C/2.16 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	44	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			
265°C/2.16 kg	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
300°C/1.2 kg	42.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1840	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50

Fracture <sup>5</sup>	150	%	ASTM D638
Fracture	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	1940	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	71.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	83.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	56	J/m	ASTM D256
23°C	660	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C <sup>11</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	92.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	107	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	2.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	238 - 249	°C
Средняя температура	243 - 266	°C
Передняя температура	249 - 271	°C
Температура сопла	249 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C
Температура формы	43.3 - 60.0	°C
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. Type 1, 50mm/min
5. Type 1, 50mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80\*10\*4 sp=62mm
10. 80\*10\*4
11. 80\*10\*4
12. 80\*10\*4
13. 120\*10\*4 mm
14. 80\*10\*4 mm
15. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

