

## NILENE® P10 K40T

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer medium flow 40% talcum filled.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.90	%	Internal method
Flow direction	0.90	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	20	J/m	ASTM D256
23°C	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Reinforcement Content <sup>2</sup> (600°C)	40	%	ISO 3451
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 1 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	1.0 mm/min		
2.	1 hr		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

