

ASTADUR™ B5530

Polybutylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTADUR™ B5330 is a high strength grade of Polybutylene Terephthalate (PBT) polymer. It has excellent processability, high rigidity good dimensional stability and is resistant to chemical attack.

Note: The letters "UV" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTADUR™ B5530UV].

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Высокая прочность</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	> 85.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.0	°C	
Викат Температура размягчения	200	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) 550 °C AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C
Температура формы	70.0 to 120	°C
Давление впрыска	40.0 to 130	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.200 to 0.350	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

