

## LNP™ THERMOCOMP™ 5E003M compound

15% Фрезерованное углеродное волокно

Polyvinylidene Fluoride

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 5E003M is a compound based on PVDF resin containing 15% Milled Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound FP-VC-1003 M

Product reorder name: 5E003M

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.76	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9060	MPa	ASTM D638
--	7460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.5	%	ASTM D638
Yield	3.4	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	6.8	%	ASTM D638
Break	6.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	5470	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	6590	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	79.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	79.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.0	J	ASTM D3763
--	3.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	160	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	114	°C	ISO 75-2/af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 225	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	215 to 230	°C	
Температура формы	65.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

