

GETILAN GPE/150

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

GETILAN GPE/150: medium density chemically crosslinkable compound for low voltage power cables insulation and sheathing.

It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of catalyst. We normally suggest our type MAC/100 SCU or MAC/203 less in reaction.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two polythenes, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio: GRAFTING/CATALYST 95/5

Certify: IEC 60502-1 XLPE, EPR/HEPR,CEI 2011 G7,HD 22-1 EI7

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Промежуточная плотность		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 HD 22,1 EI7 IEC 60502-1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.45	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	18.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	500	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811
127°C, 40 hr ¹	10	%	IEC 60811
150°C, 168 hr ²	5.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 60811
127°C, 40 hr ³	-15	%	IEC 60811

150°C, 168 hr ⁴	-18	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект			IEC 60811
-- ⁵	0.0	%	IEC 60811
250°C ⁶	80	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	BS 6622
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210	°C	
Температура матрицы	225	°C	

Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin into hot water at 85/90 °C for some hours (up to 3 mm thickness).

Steam treatment at 0.15 for bar 5/6 hours.

Faster ambient curing is possible depending from the atmospheric conditions.

NOTE

1.	Air Bomb
2.	Heat Aging
3.	Air Bomb
4.	Heat Aging
5.	Residual Value
6.	20 N/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

