

Durethan® BCF 30 X H2.0 901510

30% стекло \ углеродное волокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/carbon fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved electrical conductivity

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированные стеклом и углеродным волокном материалы, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Проводящий Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.33	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	15.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.77	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.080	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.22	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.030	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 3.00mm ⁵	0.75	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁶	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm ⁷	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁸	0.030	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	13500	6700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	100	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	5.0	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	3.5	--	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁹ (23°C)	11500	6800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	145	MPa	ISO 178/A
23°C ¹⁰	280	160	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)	3.5	5.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ¹² (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-140, (GF+CF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	75	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	65	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.70	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.40	--	J	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	219	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	140	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	214	--	°C	ISO 306/B120

Температура плавления 13	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости (23°C)	40	--	ohms-cm	ISO 3915
Comparative Tracking Index (Solution A)	150	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
-----------------------------	----	----	--	-------

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-------------------	-----------------

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	150x105x3mm
6.	150x105x3mm
7.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
8.	150x105x3mm
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	2 mm/min
12.	US-FMVSS302
13.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

