

Indothene HD 52GF004

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD grade 52GF004 is a blown film grade of High Molecular Weight High Density Polyethylene (HM-HDPE), produced by Hostalen Stirred Tank Heavy Diluent(STHD) Slurry process at Gandhar. It possesses broad molecular weight distribution, which improves processability. 52GF004 can readily be processed on HMHDPE blown film extrusion lines. The films will have homogeneous, finely textured, opaque appearance and exhibit balanced mechanical properties and very good gloss.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade meets the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It also conforms to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade complies with FDA regulation: CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer

Главная Информация			
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Подсветка Соответствие пищевого контакта Распределение молекулярного веса средней ширины		
Используется	Пленка Подкладка Сумка Лист		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	8.5	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	0.45	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm, blown film	31.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm, blown film	29.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 20 µm, blown film	50.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 20 µm, blown film	45.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Broken, 20 µm, blown film	500	%	ASTM D882
TD: Broken, 20 µm, blown film	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (20 µm, Blown Film)	7.0	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 20 µm, blown film	0.40	g	ASTM D1922
TD: 20 µm, blown film	12	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
Температура матрицы	215	°C

Инструкции по экструзии

Blow up ratio: 3 to 5 Neck height: 6D to 8D (D-Die dia)

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

