

Witcom POM-C 2A/2C/2L1

10% арамидное волокно; 10% углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom POM-C 2A/2C/2L1 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains 10% aramid fibers and 10% carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Copolymer

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Сополимер Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90 - 1.9	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	8.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		ISO 1210
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	170 - 210	°C	
Температура формы	50.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s/Injection pressure: Keep to a minimum/Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

