

Ferro PP TPP10AE14NA

12% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP TPP10AE14NA is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, which contains 12% talc filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding. The main characteristics of Ferro PP TPP10AE14NA are: homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 12% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	36.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% secant: 23°C	2000	MPa	ASTM D790
Tangent: 23°C	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	82.2	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

The value listed as Unnotched Izod Impact, ASTM D256, was tested in accordance with ASTM D4812.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	204 - 210	°C
Средняя температура	210 - 213	°C
Передняя температура	213 - 216	°C
Температура сопла	216 - 218	°C
Температура формы	43.3 - 54.4	°C
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

