

MAJORIS UG600 - 8229

60% длинное стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS UG600 - 8229 is a special 60% long glass fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

MAJORIS UG600 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.90	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22500	20900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	240	225	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19100	17600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	403	386	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	21	22	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	84	85	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	256	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	290 to 305		°C	
Средняя температура	285 to 300		°C	
Передняя температура	280 to 295		°C	
Температура сопла	275 to 280		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	95.0 to 120		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	60.0 to 80.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

