

Next Nylon 6 Prime Series NG50-01NC

50% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Natural Compound

Product Applications

This grade indicated for pieces that require dimensional stability with good mechanical property like impact at higher temperature such as interlocking parts, zero gap piston seals.

Benefits

High Dimensional stability, Stiffness, impact resistance, and Excellent thermal resistance.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая ударпрочность			
	Хорошая жесткость			
Используется	Инженерные детали			
	Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.15	--	%	
Across Flow	0.48	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.4	--	%	
Saturation ¹	4.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	120	--		
R-Scale	130	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	230	155	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	14000	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	310	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	200	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	215	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	260 to 270		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

