

Bayflex® 110-50 (24% Mineral)

24% полезных ископаемых

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

The Bayflex 110-50 system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 50,000 psi* at room temperature. This system can be used with or without milled glass fiber or mineral reinforcements. The Bayflex 110-50 system is used in applications requiring excellent impact properties such as automotive fascias, agricultural and construction equipment, specialty vehicles and recreational equipment.

The Bayflex 110-50 system is a formulated elastomeric reaction injection molding (RIM) system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-50 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E61384-247031		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 24% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Используется	Область архитектурного применения		
	Сельскохозяйственное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.34	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3.18 mm)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	2280	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	1070	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	648	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	18.6	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	96	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (3.18 mm)	116	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта ²			
Component a	Mixing ratio by weight: 58		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-4 в навесе ³ (121°C, 3.18 mm)	6.60	mm	ASTM D3769

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

Part B

Type: Polyol

Appearance: Dark amber viscous liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.03

Viscosity @25°C: 1300 mPa-s

Flash Point PMCC: 174 °C

Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 30 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.75 0

NOTE

1. C mould
2. 105 Index
3. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

