

Arnite® AV2 370 /B

35% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® AV2 370 /B is a Polyethylene Terephthalate (PET) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe for injection molding.

Important attributes of Arnite® AV2 370 /B are:

Flame Rated

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу
Добавка	Пресс-форма
Используется	Автомобильные Приложения Клапаны/Детали Клапана
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.45	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	9.5	kJ/m ²	
23°C	9.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	70	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	255	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.50		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.013		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 12	hr	
Задняя температура	270 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	130 to 140	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

