

TECHNYL® B 216 V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Copolyamide 66/6, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235607			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66/6-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.95	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	6500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	185	115	MPa	
Break	185	115	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	3.0	6.0	%	
Break	3.0	8.0	%	
Флекторный модуль	8300	4700	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	80	92	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	11	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	242	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	550	475	V	
Solution B	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	250 to 260		°C	
Средняя температура	260 to 270		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

