

## PENTAMID B GK20 H UV black

20% стеклянная бусина

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 20% glass bead reinforced, UV stabilised

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow	1.0	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4050	1950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	70.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	9.0	25	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность				
	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ISO Shortname	PA6, MHRC, 14-040 N, GB20 --			ISO 1874
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки				
	80		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.060 - 0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	260 - 280		°C	
Средняя температура				
	265 - 290		°C	
Передняя температура				
	270 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)				
	255 - 295		°C	
Температура формы				
	60 - 100		°C	
Давление впрыска				
	65.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

