

TIPELIN® 7111S

High Density Polyethylene

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

Описание материалов:

Bimodal HDPE for sheet extrusion and blow moulding

TIPELIN 7111S is a high density bimodal polyethylene copolymer (with butene-1 as comonomer) intended for sheet extrusion and blow moulding of products with high stiffness, excellent environmental stress crack resistance, full notched creep behavior and improved long-term color stability. The grade contains antioxidants and acid scavengers.

TIPELIN 7111S is recommended for the extrusion of sheets of industrial parts and consumer packaging as well, highly recommended in cases when better colour stability and lower yellowness value of the product is needed.

TIPELIN 7111S is also recommended for non-pressure pipe extrusion and for blow moulding of jerry cans for the packaging even of aggressive industrial chemicals.

TIPELIN 7111S is suitable for food contact, for manufacturing of toys. The product complies with Food Contact and Toy Safety Regulations. Receiving of certifications is in progress.

Главная Информация

Добавка

Кислотный Нейтрализатор

Антиоксидант

Характеристики

Антиоксидант

Бимодальное молекулярное распределение веса

Бутене комномер

Сополимер

Приемлемый пищевой контакт

Хорошая стабильность цвета

Высокая плотность

Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)

Высокая жесткость

Перерабатываемый материал

Используется

Промышленное применение

Канистры

Упаковка

Трубопроводы

Лист

Игрушки

Формы

Гранулы

Метод обработки

Выдвунное формование

Экструзионная труба

Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.949	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.12	g/10 min	
190°C/21.6 kg	13	g/10 min	
190°C/5.0 kg	0.50	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal CO-630, F50)	> 10000	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	63		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (Injection Molded)	1350	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	70	µm	
Tensile Stress			ISO 527-3
Yield, 70 µm, Blown Film	25.0	MPa	
Break, 70 µm, Blown Film	35.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
Yield, 70 µm, Blown Film	13	%	
Break, 70 µm, Blown Film	1300	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/A120
Время индукции окисления (200°C)	120	min	EN 728
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	180 to 220	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

