

LEXAN™ CFR7630 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN CFR7630 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled resin, suitable for injection molding and extrusion. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.0 mm / 5VA rating at 3.0mm and is UV stabilized (F1 rating) providing additional weathering capability. LEXAN CFR7630 resin is available in transparent and opaque colors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-100922722
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая устойчивость к погоде
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.55 to 0.75	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.14	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ¹	2500	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	68.0	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	51	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	103	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	66.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	131	°C	ISO 75-2/Be

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴	120	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический			
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	2.79		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	5.8E-3		ASTM ES7-83
Воспламеняемость			
Огнестойкость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
			UL 94
1.00 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	45	%	ISO 4589-2
Оптический			
Коэффициент пропускания	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
			Internal Method
1000 μm	> 90.0	%	
2000 μm	> 89.0	%	
3000 μm	> 88.0	%	
Иньекция			
Температура сушки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	121	°C	
Время сушки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	40 to 60	%	
Задняя температура	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	266 to 288	°C	

Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	288 to 310	°C
Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

