

Durethan® BKV 25 FN27 000000

25% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 25 % glass, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	0.70	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	0.60	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5300	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	38.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	30	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5000	3000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	125	65.0	MPa	
23°C ⁶	135	70.0	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA6, GFHR, 12-050, G25, ISO1043, PA G FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	25	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	155	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	750	--	°C	
1.50 mm	750	--	°C	
3.00 mm	750	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

