

## LEXAN™ CFR9712 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN CFR9712 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 2.0 mm and high flow capability. LEXAN CFR9712 is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100919711		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	29.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.55 to 0.75	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.14	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2450	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	66.0	MPa	ASTM D638

Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	55	%	ASTM D638
Break	78	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2370	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	97.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	105	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>13</sup>	130	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	120	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>

--	138	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
<b>CLTE</b>			
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>			
<b>Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.78		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.6E-3		ASTM ES7-83
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Огнестойкость</b>			<b>Метод испытания</b>
0.400 mm	V-2		UL 94
1.70 mm	V-1		
2.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
<b>Оптический</b>			
<b>Коэффициент пропускания</b>			<b>Метод испытания</b>
1000 μm	> 90.0	%	Internal Method
2000 μm	> 89.0	%	
3000 μm	> 88.0	%	
<b>Иньекция</b>			
<b>Температура сушки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	282 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	

Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

