

Ultramid® B3WG6 BK00564 BGVW

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3WG6 BK00564 BGVW is a 30% glass fiber reinforced, pigmented black, heat stabilized injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include automotive manifolds and pedals.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.6	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9600	5600	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	180	110	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	180	90.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8300	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	250	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	
23°C	12	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	65	--	kJ/m ²	
23°C	80	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	150	260	J/m	ASTM D256
23°C	12	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

