

ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10

20% углеродного волокна; 10% стекловолокна

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 is a Polycarbonate (PC) product filled with 20% carbon fiber and 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 include automotive, engineering/industrial parts and housings.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

High Stiffness

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая износостойкость Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса Машина/механические детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	143	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	149	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+2	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-1		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	100 to 120	°C	
Desiccant Dryer	100 to 120	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	310 to 330	°C	
Температура формы	80.0 to 130	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

