

Durethan® BKV 30 N1 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473592
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR (22)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.58	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.12	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.22	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.040	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11700	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	--	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	140	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	--	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	2.0	3.6	%	ISO 527-2/5

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	--	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	11000	7500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	230	145	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.5	3.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFR, 14-120, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	5.00	--	J	ISO 6603-2
23°C	7.00	9.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.70	8.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.20	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.013	0.13		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.019	0.045		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution a ⁹	350	--	V	IEC 60112
Solution B ¹⁰	125	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-1	--		UL 94
3.20 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.60 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ¹¹	32	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Erosion depth: 0.300mm
10.	Erosion depth: 0.200mm
11.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

