

DOWLEX™ NG 5056G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™NG 5056G polyethylene resin is a new generation of linear low density polyethylene resin, used for high-quality blown film processing, the processing requires a combination of excellent optical properties, tear strength and heat sealing, as well as very good toughness/stiffness between the balance. DOWLEX NG 5056G polyethylene resin has a very low crystal point level, making it very suitable for composite films and other special packaging.

Note: When applied to the application field of contact food, DOWLEX NG 5056G polyethylene resin should comply with the U.S. Food and Drug Administration when it is unmodified and the processing process follows the requirements of good manufacturing practices. The requirements of the 177.1520 and the requirements of the food contact regulations of most European countries. Please contact your nearest Dow representative for proof of compliance with the Food Contact Act. The purchaser remains responsible for determining whether the use of its products complies with all relevant regulations.

Application field:

high transparency paper towel outer package

fresh food bag

food packaging film

composite film

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес ¹ | 0.919 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/2.16 kg) | 1.1 | g/10 min | ISO 1133 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 50 | µm | |
| Энергия прокола пленки ³ (50 µm) | 3.50 | J | ASTM D5748 |
| Сила прокола пленки ⁴ (50 µm) | 54.0 | N | ASTM D5748 |
| Модуль растяжения ⁵ | | | ISO 527-3 |
| 2% secant, MD: 50 µm | 198 | MPa | ISO 527-3 |
| 2% secant, TD: 50 µm | 238 | MPa | ISO 527-3 |
| Tensile Stress ⁶ | | | ISO 527-3 |
| MD: Yield, 50 µm | 7.50 | MPa | ISO 527-3 |
| TD: Yield, 50 µm | 8.00 | MPa | ISO 527-3 |
| MD: Break, 50 µm | 38.0 | MPa | ISO 527-3 |
| TD: Break, 50 µm | 37.0 | MPa | ISO 527-3 |
| Удлинение при растяжении ⁷ | | | ISO 527-3 |
| MD: Break, 50 µm | 810 | % | ISO 527-3 |
| TD: Break, 50 µm | 920 | % | ISO 527-3 |
| Ударное падение Dart ⁸ (50 µm) | 450 | g | ISO 7765-1/A |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Elmendorf Tear Strength ⁹ | | | ASTM D1922 |
| MD : 50 μm | 890 | g | ASTM D1922 |
| TD : 50 μm | 1100 | g | ASTM D1922 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения ¹⁰ | 104 | °C | ASTM D1525 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск ¹¹ (45°, 50.0 μm) | 61 | | ASTM D2457 |
| Haze ¹² (50.0 μm) | 8.9 | % | ISO 14782 |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 190 - 240 | °C | |

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:190 □ 240°C.
 □□□□:1.5 □ 3:1.
 □□□□□□:10 □ 150 μm.

NOTE

| | |
|-----|--|
| 1. | Compression molding |
| 2. | Compression molding |
| 3. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 4. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 5. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 6. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 7. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 8. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 9. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 10. | Compression molding |
| 11. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |
| 12. | Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.55mm die gap. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

