

Radilon® S RV300UK 339 E NER

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Improved UV resistance. Deep black colour.

Suitable for parts which must resist to outdoor exposure, requiring high stiffness, good mechanical resistance and good heat ageing properties retention.

ISO 1043 : PA6-T GF30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Хорошая устойчивость к погоде			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
	Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.5	--	%
	Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	6400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	165	105	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	4.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	8000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	240	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
	-30°C	8.0	--	kJ/m ²
	23°C	10	15	kJ/m ²

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	75	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	--	°C ISO 75-2/Af	
Викат Температура размягчения	210	--	°C ISO 306/B50	
Температура плавления ³	220	--	°C ISO 11357	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms IEC 60093	
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm IEC 60093	
Comparative Tracking Index	500	--	V IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min FMVSS 302	
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C IEC 60695-2-12	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

